

Conexões Metálicas em Polegada

Vantagens

- Rosca com Teflon
- Resistente à respingo de solda
- Pressão Máxima **20 Bar**

Características Técnicas

Fluído	Ar Comprimido
Pressão de Trabalho	-1 ~ 20Bar
Temperatura de Trabalho	-20 ~ +80°
Tipo de Rosca	BSPT
Tubo Aplicável	Poliuretano / Nylon
Material	Latão Niquelado
Vedação	NBR

Codificação

Conexão Reta



Conexão Cotovelo Macho



Conexão Cotovelo Fêmea



Conexão "T" (Tubo x Tubo)



Código	Ø Tubo Ext.	Rosca
FH07M-01	1/4"	1/8"
FH07M-02	1/4"	1/4"
FH07M-03	1/4"	3/8"
FH07M-04	1/4"	1/2"
FH11M-01	3/8"	1/8"
FH11M-02	3/8"	1/4"
FH11M-03	3/8"	3/8"
FH11M-04	3/8"	1/2"
FH13M-02	1/2"	1/4"
FH13M-03	1/2"	3/8"
FH13M-04	1/2"	1/2"

Código	Ø Tubo Ext.	Rosca
FL07M-01	1/4"	1/8"
FL07M-02	1/4"	1/4"
FL07M-03	1/4"	3/8"
FL07M-04	1/4"	1/2"
FL11M-01	3/8"	1/8"
FL11M-02	3/8"	1/4"
FL11M-03	3/8"	3/8"
FL11M-04	3/8"	1/2"
FL13M-02	1/2"	1/4"
FL13M-03	1/2"	3/8"
FL13M-04	1/2"	1/2"

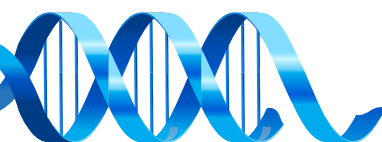
Código	Ø Tubo Ext.	Rosca
FLF07M-01	1/4"	1/8"
FLF07M-02	1/4"	1/4"
FLF07M-03	1/4"	3/8"
FLF07M-04	1/4"	1/2"
FLF11M-01	3/8"	1/8"
FLF11M-02	3/8"	1/4"
FLF11M-03	3/8"	3/8"
FLF11M-04	3/8"	1/2"
FLF13M-02	1/2"	1/4"
FLF13M-03	1/2"	3/8"
FLF13M-04	1/2"	1/2"

Código	Ø Tubo Ext.
FT07M-00	1/4"
FT11M-00	3/8"
FT13M-00	1/2"

Instruções de Uso

Conexão do Tubo

1. Certifique-se de que a superfície da extremidade do tubo está em ângulo reto, sem arranhões e/ou deformações. Para garantir que a face do tubo esteja em perfeitas condições, utilize um cortador de tubo, conforme identificado abaixo:



Cortador de Tubo

Aplicável para tubos até Ø1/2"

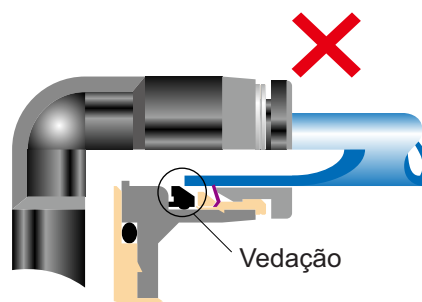
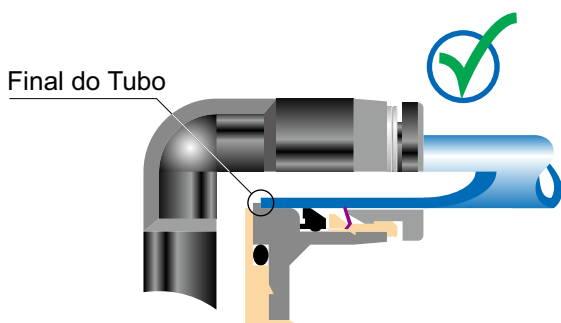
Código

CT-12



2. Ao inserir um tubo, o mesmo precisa ser inserido completamente na conexão até que a borda do tubo toque a extremidade do encaixe, conforme mostrado na figura abaixo. Caso contrário, existe o risco de vazamento.

3. Depois de inserir, verifique se o mesmo está colocado corretamente, não devendo ser desconectado quando puxado moderadamente.



Tubo não inserido completamente, por sua vez não garantindo vedação e travamento do mesmo.

Desconexão do Tubo

1. Certifique-se de que não há pressão de ar dentro do tubo antes de desconectá-lo.

2. Empurre o anel de liberação da conexão de encaixe uniformemente e profundamente o suficiente para soltar o tubo. Em seguida, puxe o tubo em direção a si mesmo. Por impulso insuficiente do anel, o tubo não será destravado, sendo assim, não podendo ser retirado do local.

