

# Catálogo Técnico

# Sensor à prova de Campo Magnético

## Série **SM-1000D-3M**



## Vantagens

- LED de duas cores
- Proteção contra Sobretensão
- Proteção de Polaridade Reversa
- Classificação IP67

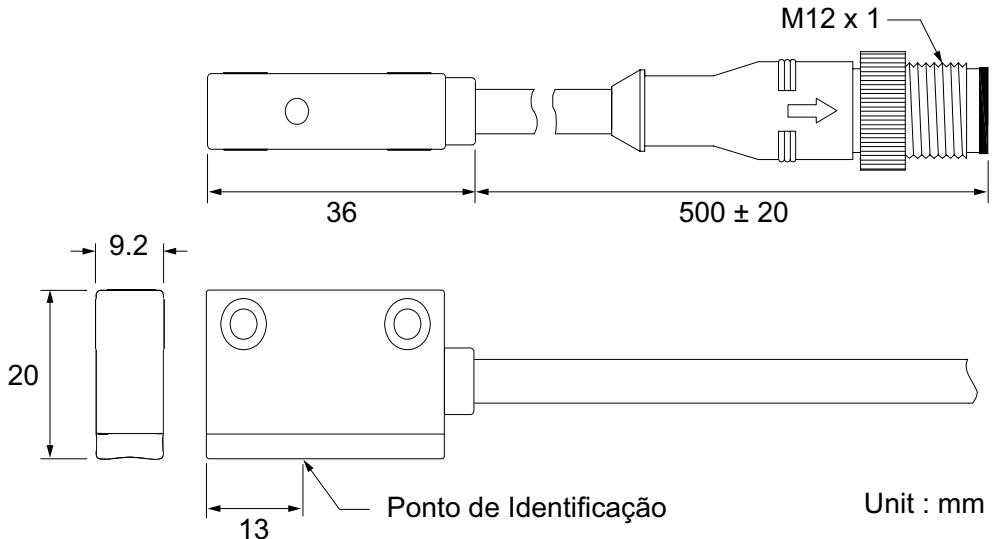


LED de duas cores permite um posicionamento mais preciso

## Características Técnicas

Modelo	SM-1000D-3M
Diagrama	
Características	
Fios	2 Fios
Lógica	Estado Sólido, Normal Aberto
Tipo	-
Tensão	10 ~ 28 V DC
Corrente Máx.	5 ~ 50 mA max.
Contato	1.5 W max.
Consumo de Corrente	5 V max.
Queda de Tensão	1 mA max.
Fuga de Corrente	LED Vermelho : sinal instável ; LED Verde : sinal estável
Indicador (LED)	Ø5.4 PVC - 20 AWG ( 0.5 mm <sup>2</sup> ) - 2 cores
Cabo	50ms max.
Frequência	16000 A
Exigência de Imã	85 Gauss
Margem de Temperatura	-10 ~ 60 °C
Força G	30 G
Vibração	9 G
Isolamento / Classificação	IEC 60529 IP67
Proteção	Polaridade reversa, Sobretensão

## Dimensional

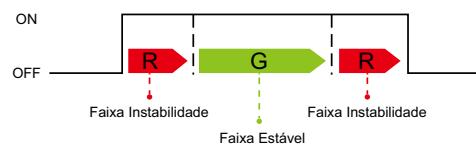


### ■ PINOS



1:N/C ( NO connect)  
 2:N/C ( NO connect)  
 3:Azul  
 4:Marrom

### ■ SAÍDA SW

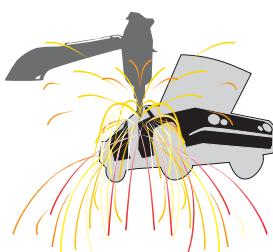


RoHS



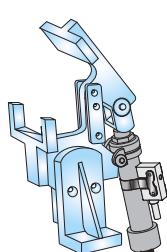
## Aplicação

### ■ AMBIENTE



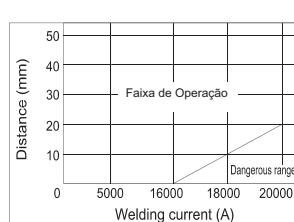
O SM-1000D-3M pode ser aplicado no ambiente de campo magnético forte, como na fabricação de automóveis ou em áreas próximas à máquina de solda. Quando o SM-1000D-3M detecta o campo magnético AC (50 ou 60Hz) ele manterá o status de saída e não será afetado.

### ■ FUNÇÃO



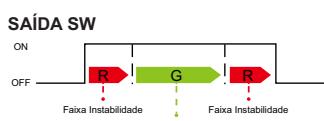
O SM-1000D-3M detecta a posição do pistão do cilindro e é especialmente adequado para o cilindro de fixação.

### ■ IMUNE A CAMPO DE SOLDADURA



A distância operacional pode ser de 0mm entre o SM-1000D-3M e a pistola de soldagem (condutor ou cabo de soldagem) quando a corrente de soldagem for inferior a 16000 A.

### ■ SAÍDA / INDICADOR DO SENSOR



A função de três indicadores de alcance de detecção garante a precisão da posição de ajuste.

Faixa de detecção instável: LED vermelho acende  
 Faixa de detecção estável: LED verde acende



### Precauções

- A GHPC do Brasil não se responsabiliza pelo uso indevido, mau uso, do equipamento.
- A utilização de máquinas e equipamentos pneumáticos deve ser feita apenas por profissionais qualificados.
- Não exceder as especificações descritas no catálogo, afim de evitar danos à integridade física do produto e/ou operador.
- Garantir o total cuidado no manuseio e instalação do produto afim de evitar choques e/ou quedas à peça.  
Caso venha acontecer, mesmo que aparentemente intacto, poderá ter causado danos à sua função.
- Garantir total limpeza da área que o sensor será conectado ao produto.